

Birlik Otomasyon Elektromekanik Ve Makine San.Tic.Ltd.Şti.

Cilt 1 / Sayı 1

KENAR KONTROL CİHAZI –BEC 530

(WEB GUIDE CONTROL)



Kenar Kontrol Cihazı

Kullanım Kılavuzu

Bu kitapçık, BEC-530 modeli Kenar Kontrol Cihazının temel fonksiyonlarına dair bilgi vermekte ve kullanıcının cihazın işletimine ilişkin ihtiyaç duyabileceği bilgileri sunmaktadır.

*“Cihazınızı, güvenlik ve en iyi işlevsellik
içinde kullanmanızı dileriz.”*



İkitelli Organize Sanayi Bölgesi
Mutfak Eşyaları Sanayi Sitesi 1.Blok
No: 8 - 10 İkitelli / İstanbul

Tel: +90 212 564 88 13 - 564 34 13

Faks: +90 212 564 08 42

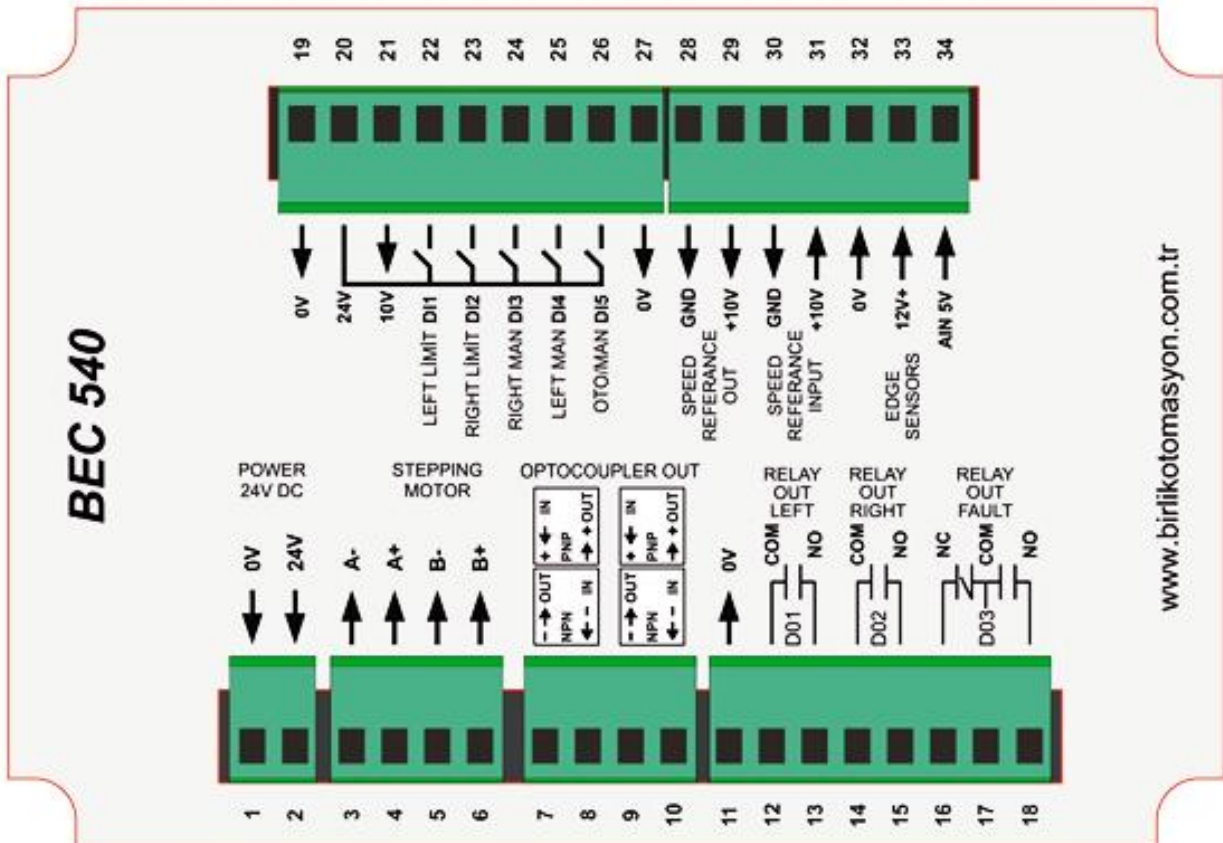
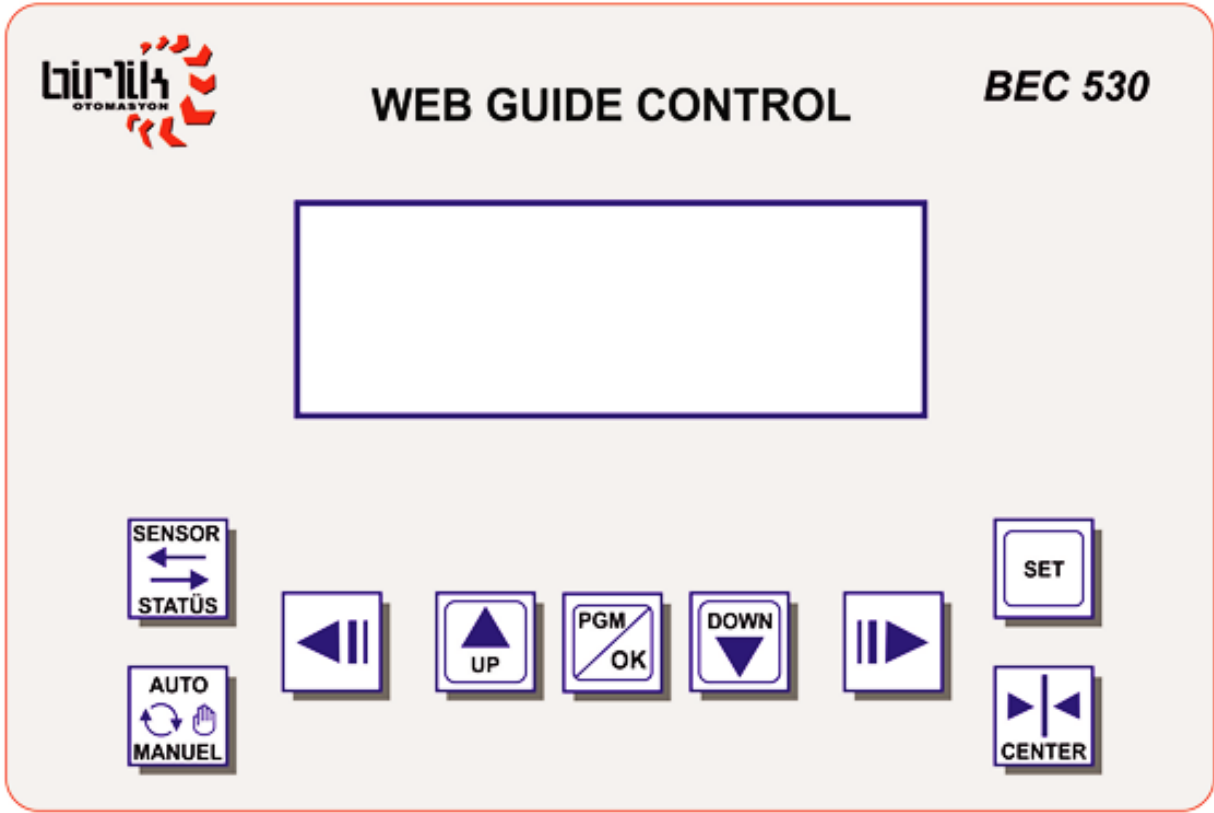
GSM: +90 554 857 18 22

www.birlikotomasyon.com

info@birlikotomasyon.com.tr

1. Cihazın Genel Görünümü:	3
2. Cihazın Genel Teknik Özellikleri:	4
3. Cihazın Tuş Fonksiyonları:	5
4. Cihazın Ekranları/Menüleri:	6
5. Cihazın Kurulumu ve Devreye Almak:	7

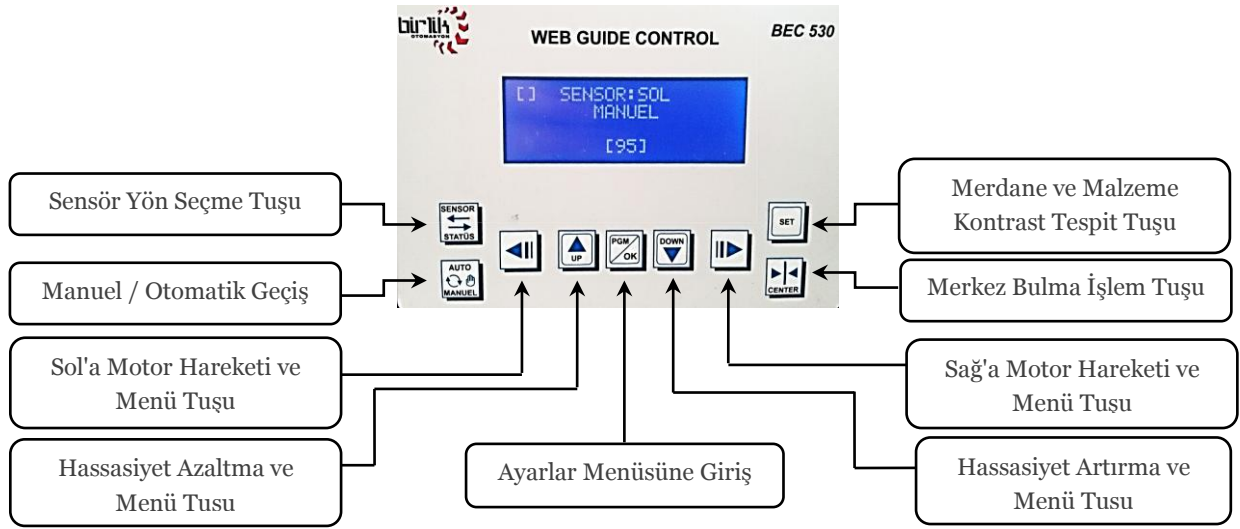
1. CİHAZIN GENEL GÖRÜNÜMÜ:



2. CİHAZIN GENEL TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

- 4.1. Cihazın Boyutları: uzunluk:146mm yükseklik:101mm derinlik:105mm dir.
- 4.2. Cihazın kasası alüminyum malzemedden yapılmış olup, darbelere karşı dayanıklıdır.
- 4.3. Cihaz 24 volt DC güç kaynağı ile çalışmaktadır.
- 4.4. Cihazın ve Güç kaynağının topraklaması mutlaka yapılmalıdır.
- 4.5. Cihaza 1 adet Ultrasonik veya Kontrast Sensörü bağlanabilmektedir. Bağlanacak olan sensör 12 Volt besleme voltajı 0-5v dc çıkış sinyal voltajı olmalıdır.

3. CİHAZIN TUŞ FONKSİYONLARI:



- 3.1. PGM / Programlama ile Cihaz MANUEL konumunda iken yaklaşık 5 saniye basılırsa, AYAR MENÜ'süne giriş yapılır.
- 3.2. AYAR MENÜ'sünde, YUKARI/AŞAĞI tuşları ile parametre değişimi yapılır.
- 3.3. SET tuşu ile bir alt satıra geçiş yapılır.
- 3.4. Tekrar PGM basıldığında parametreler kayıt edilerek ANA EKRAN 'a dönüş yapılır.

4. CİHAZIN EKРАНLARI/MENÜLERİ:



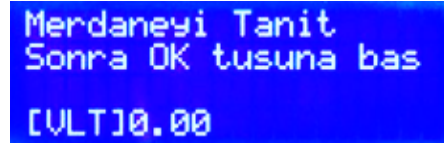
```
[ ] SENSOR: SOL
      MANUEL
[ 5]
```

- 4.1. "ANA EKРАН" Cihaza Bağlı Sensörün SOL/SAĞ set işlemi yapıldığını, Hassasiyet Miktarını, Motor Dönüş Yönünü ve SOL/SAĞ Limit switchin basılı olup olmadığı, basılı ise ALARM durumunu gösterir.



```
AN/KLE: PANEL
SENSOR: KONTRAST
HIZ KONTROL: DEĞİSKEN
MIN% 20 MAK% 99
```

- 4.2. "AYARLAR MENÜSÜ" Cihazın kontrolünün PANEL'den mi? KLEMENS'den mi? olacağını, Bağlı sensörünün tipinin ULTRASONİK veya KONTRAST olarak ayarlandığını, HIZ KONTROLÜ'nün SABİT HIZ veya SENSÖRE BAĞLI DEĞİŞKEN HIZ olarak yapılacağını, DEĞİŞKEN HIZ seçildiğinde MOTOR HIZ'ının MİNİMUM ve MAKSİMUM olarak hangi % arasında tutulacağını belirleyen PARAMETRELER'i ayarlamanızı temin eder.



```
Merdaneyi Tanıt
Sonra OK tusuna bas
[VLT]0.00
```

- 4.3. "SET" Tuşuna uzun süreli basılarak giriş yapıldığında ve SENSÖR tipi olarak KONTRAST SENSÖRÜ seçildiğinde, MERDANE ve MALZEME renk değerlerinin cihaza öğretilmesini sağlar. Bu aşamada, Sensörden gelen VOLTAJ miktarı pencereden izlenebilir. PGM/OK tuşuna basıldığında, DEĞER hafızaya kaydedilir. MALZEME ve MERDANE arasındaki renk farkının 40 milivolttan düşük olması durumunda AYAR YAPILAMAZ ve ekranda mesajlı uyarı verilir.

- 4.4. **Cihazın AYARLARI'nın doğru şekilde yapılması, cihazın DOĞRU ÇALIŞMASI için gereklidir.**

5. CİHAZIN KURULUMU VE DEVREYE ALMAK (HIZLI DEVREYE ALMAK):

- 5.1. Cihaza gelen kabloların (SW'ler, SENSÖR, Diğer Çıkışlar, vb) doğru bağlandığından emin olunuz.
- 5.2. Cihaza **24 Volt DC** elektrik bağlantısını yapınız.
- 5.3. Parametreler ayarlarını yapınız.

***Birlik Otomasyon
Elektromekanik Ve Makine
San.Tic.Ltd.Şti.***

İkitelli Organize Sanayi Bölgesi Mutfak Eşyaları Sanayi Sitesi 1.Blok No: 8 - 10 İkitelli / İstanbul

Tel: +90 212 564 88 13 - 564 34 13

Faks: +90 212 564 08 42

GSM: +90 554 857 18 22

www.birlikotomasyon.com

info@birlikotomasyon.com.tr